

Guilhotinas e Prensas Dobradeiras Hidráulicas



LINHA PTR

Prensas Dobradeiras Hidráulicas Sincronizadas. Diversas configurações de comando CNC, eixos, capacidades e comprimentos.

FOTOS ILUSTRATIVAS



LINHA GTR

Guilhotinas Hidráulicas de ângulo fixo ou variável. Comando através de CN ou CNC. Diversas configurações, capacidades e comprimentos.



PRESAS DOBRADREIRAS

Especificações Técnicas:	Unid.	PTR 4020-P	PTR 13530-P	PTR 17530-P	PTR 22030-P	PTR 26030-P	PTR 32030-P	PTR 40040-P
Força máxima	ton	40	135	175	220	260	320	400
Comprimento máximo de dobra	mm	2100	3100	3100	3100	3100	3100	4100
Vão livre entre laterais (entre colunas)	mm	1700	2600	2600	2600	2600	2600	3550
Abertura do limitador traseiro	mm	800	800	800	800	800	800	1000
Velocidade do eixo "X"	mm/s	500	500	500	500	500	500	500
Quantidade de topes traseiros	-	2	2	2	2	2	2	2
Quantidade de braços frontais	-	2	2	2	2	2	2	2
		(deslizantes)	(deslizantes)	(deslizantes)	(deslizantes)	(deslizantes)	(deslizantes)	(fixos)
Cavas laterais	mm	350	410	410	410	410	410	510
Curso do prensador	mm	170	275	275	275	275	375	375
Mesa compensadora	-	-	-	-	-	Manual	Manual	Motorizada
Velocidade de aproximação	mm/s	140	200	180	180	140	140	110
Velocidade de trabalho	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Velocidade de retorno	mm/s	170	120	135	160	135	150	130
Motor principal de alto rendimento (220V/3PH/60HZ)	Kw/cv	5,5/7,5	11/15	15/20	18,5/25	22/30	30/40	30/40
Volume do óleo	lt	80	200	200	300	300	400	400
Peso aproximado	kg	3950	8650	9450	11500	15000	17300	26700

Dimensões (aproximadas):

Comprimento (pendural aberto)	mm	2900	4250	4250	4550	4550	4550	5450
Altura	mm	2300	2800	2800	2850	2900	3200	3470
Largura (pendural aberto)	mm	1650	2050	2150	2250	2350	2450	2650

GUILHOTINAS

Especificações Técnicas:	Unid.	GTR 3006-D	GTR 3008-D	GTR 3010-D	GTR 3013-D	GTR 3016-D	GTR 4006-D	GTR 4010-D	GTR 4013-D	GTR 4016-V
Comprimento de corte	mm	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100
Espessura máxima de corte (Aços com R=420N/mm ²)	mm	6	8	10	13	16	6	10	13	16
Cava lateral (profundidade)	mm	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Nº golpes aproximados por minuto em vazio (comprimento máximo)	GPM	16	14	13	11	10	14	10	9	7
Ângulo de corte	-	1°30'	1°30'	2°	2°	2°30'	1°30'	2°	2°	0°30' - 2°30'
Abertura máx. do limitador traseiro	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidade do limitador traseiro	mm/s	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Ajuste da folga entre facas	mm	0,05 a 0,8	0,05 a 1,0	0,05 a 1,3	0,05 a 1,5	0,05 a 1,9	0,05 a 0,8	0,05 a 1,5	0,05 a 1,5	0,05 a 1,9
Quantidade de prensa-chapas	-	14	14	14	14	14	18	18	18	18
Volume de óleo	lt	150	200	260	310	500	150	260	310	500
Motor principal de alto rendimento (220V/3PH/60HZ)	Kw/cv	11 / 15	18,5 / 25	22 / 30	22 / 30	30 / 40	11 / 15	22 / 30	22 / 30	30 / 40
Peso aproximado	kg	7800	9000	10750	12400	18500	11000	14450	16900	26500

Dimensões (aproximadas):

Altura	mm	2100	2125	2175	2235	2450	2150	2280	2340	2700
Altura da mesa	mm	900	900	900	900	900	950	1000	1000	1000
Comprimento	mm	3900	3900	3950	4000	4050	4860	5000	5000	6220
Largura (máquina montada)	mm	2900	2970	3100	3200	3200	2900	3200	3200	3240

SEGURANÇA:

Todas as Guilhotinas e Prensas Dobradeiras "NGP" de origem turca atendem as exigências da atual NR-12 de Dez/2010. Porém o cliente deverá consultar internamente seus departamentos de segurança do trabalho, manutenção, engenharia e produção sobre as eventuais exigências complementares e específicas ao seu processo produtivo. Se necessário, o cliente deverá providenciar às suas expensas a complementação de segurança adicional aplicável ao seu caso.



IMPORTADOR:
NEWTON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
 CNPJ 51.466.761/0001-74
 Rua Lourenço Emelino Masutti, 500 - CEP 13484-160 - Limeira - SP - Brasil
 PABX: (19) 2114.7300 - 3404.7300 / Fax: (19) 2114.7316 - 3404.7316
 contato@newton.com.br - www.newton.com.br
 Procedência: Turquia