

Guilhotinas Hidráulicas de Ângulo Variável



GHV-6025

(25 mm X 6000 mm)

Com todos os ajustes automáticos controlados pelo CNC.

- Estrutura e porta-faca tipo monobloco soldado, assegurando o máximo de rigidez.
- Sistema de corte prismático com ângulo variável;
- Prensa-chapas com força de calcamento proporcional à força de corte para evitar marcas em chapas finas;
- Unidade hidráulica simples e de fácil manutenção (óleo hidráulico incluso);
- Comando CN programável com memória de 99 seqüências de corte divididos em 25 programas para posicionamento do limitador traseiro e regulagem do comprimento de corte;
- Limitador traseiro motorizado com abertura até 1000 mm de extensão e basculamento automático para peças maiores;
- Ajuste rápido e fácil da folga entre facas e do ângulo de corte;
- Facas ideais para o corte de chapas de baixo carbono e inoxidáveis;
- Braços frontais para apoio das chapas;
- Mesa rebaxada com almofadas e esferas transferidoras para facilitar a movimentação das chapas;
- Iluminação na linha do corte;
- Pedal de acionamento móvel com cabo flexível;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior;
- Opcionais e acessórios sob consulta.

LINHA **GHV**

NEWTON

COMANDOS OPCIONAIS

GHV - MAIO/2013

CONTROLE ELETRÔNICO TOUCH SCREEN



COMANDO NUMÉRICO COMPUTADORIZADO



Plenne-sim

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Unid.	GHV 3013	GHV 3016	GHV 3020	GHV 3025	GHV 4013	GHV 4016	GHV 4020	GHV 4025	GHV 6013	GHV 6016	GHV 6020	GHV 6025
Espessura de corte (Aço c/ R=420 N/mm ²)	mm	13	16	20	25	13	16	20	25	13	16	20	25
Comprimento de corte	mm	3050	3050	3050	3050	4080	4080	4080	4080	6100	6100	6100	6100
Cavas laterais	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Golpes por minuto em vazio - ângulo máx. (comp. máx./mín.) em vazio aprox.	qtd.	8 / 22	8 / 15	7 / 17	5 / 12	6 / 17	6 / 16	4 / 19	4 / 10	5 / 13	6 / 18	4 / 11	3 / 8
Golpes por minuto em vazio - ângulo mín. (comp. máx./mín.) em vazio aprox.	qtd.	13 / 28	18 / 24	10 / 21	8 / 14	10 / 23	10 / 21	11 / 15	6 / 12	7 / 17	13 / 24	11 / 18	8 / 10
Ângulo de corte máximo	grau	3° 3'	3° 3'	3° 3'	3° 3'	3° 3'	3° 3'	3° 3'	3° 3'	2° 45'	2° 45'	2° 45'	2° 45'
Ângulo de corte nominal	grau	2°	2°	2°	2°	2°	2°	2°	2°	1° 5'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Abertura do limitador traseiro	mm	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000
Quantidade de prensa-chapas	qtd.	16	16	16	16	21	21	21	21	31	31	31	31
Ajuste de folga entre facas	mm	0,05 a 2	0,05 a 2,5	0,05 a 3	0,05 a 3,5	0,05 a 2	0,05 a 2,5	0,05 a 3	0,05 a 3,5	0,05 a 2	0,05 a 2,2	0,05 a 3	0,05 a 3,5
Potência do motor principal (trifásico - 60 HZ)	cv	30	40	40	75	30	40	40	75	30	40	40	75
Braços frontais	qtd.	4	4	4	4	5	5	5	5	7	7	7	7
Almofadas na mesa de trabalho com esferas	qtd.	3	3	3	3	4	4	4	4	6	6	6	6
Peso aproximado	kg	12800	17500	20000	24500	16600	19500	27000	31000	26900	32800	40200	52700

DIMENSÕES (APROXIMADAS):

	mm	GHV 3013	GHV 3016	GHV 3020	GHV 3025	GHV 4013	GHV 4016	GHV 4020	GHV 4025	GHV 6013	GHV 6016	GHV 6020	GHV 6025
Altura	mm	2300	2550	2550	2730	2450	2650	2780	2850	2570	3100	2770	3390
Comprimento	mm	4150	4150	4170	4250	5200	5220	5260	5300	7220	7240	7280	7340
Largura	mm	2300	2370	2370	2370	2300	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2460
Dimensão abaixo do solo	mm	-	-	-	200	-	-	250	350	350	380	380	270

AS CARACTERÍSTICAS DESTES FOLHETOS SÃO APROXIMADAS E ESTÃO SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO. OUTRAS CAPACIDADES SOB CONSULTA.



SEGURANÇA

TODAS AS MÁQUINAS NEWTON SÃO FABRICADAS DE ACORDO COM AS ATUAIS NORMAS DE SEGURANÇA (NR-12). ANTES DO FECHAMENTO DO NEGÓCIO, PORÉM O CLIENTE DEVERÁ CONSULTAR A CIPA OU TÉCNICO DE SEGURANÇA DE SUA EMPRESA SOBRE EVENTUAIS MODIFICAÇÕES NOS ITENS DE SEGURANÇA DEDICADOS AO PROCESSO DE TRABALHO. APÓS A FABRICAÇÃO, EVENTUAIS ADEQUAÇÕES DEVERÃO SER PROVIDENCIADAS PELO CLIENTE, ÀS SUAS EXPENSAS.

NEWTON

DESDE 1950

NEWTON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rua Lourenço Emelino Masutti, 500 - CEP 13484-160 - Limeira - SP - Brasil
 PABX: (19) 2114.7300 - 3404.7300 - FAX: (19) 2114.7316 - 3404.7316
 contato@newton.com.br - www.newton.com.br